



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ПРУЖИННЫЙ МУФТОВЫЙ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.РА08.В.71579/22
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 12.12.2022 по 11.12.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапан обратный осевой предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах. Обратный клапан пропускает среду в одном направлении и предотвращает ее движение в противоположном, действуя автоматически и являясь арматурой прямого действия.
- 1.2. Обратные клапаны устанавливаются в систему для защиты трубопроводов, насосов и др. оборудования.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратных клапанов.

Ду	15÷50
Ру, кг/см²	40
Рабочая температура, °С	-20÷+180
Рабочая среда	вода, коррозионные и агрессивные среды
Присоединение	муфтовое
Класс герметичности по ГОСТ Р 54808	А
Тип резьбы	Цилиндрическая трубная в соответствии с ГОСТ 6357-81.

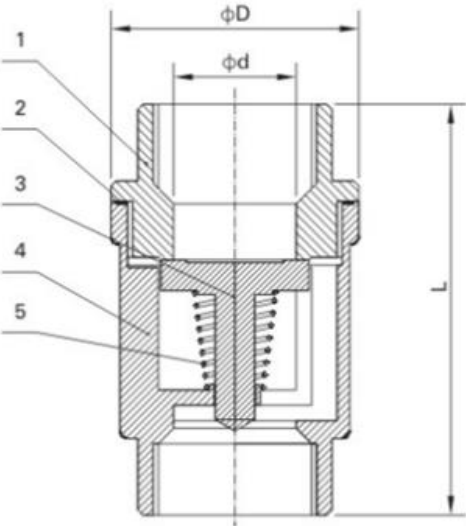


Таблица №2. Спецификация материалов обратных клапанов (Рис.1)

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нерж. сталь SS316
2	Уплотнение корпуса	PTFE
3	Клапан	Нерж. сталь SS316
4	Корпус	Нерж. сталь SS316
5	Пружина	Нерж. сталь SS316

Рис.1 Клапан обратный осевой муфтовый

Таблица №3. Габаритные размеры обратных клапанов

Ду	15	20	25	32	40	50
øD, мм	37	42	48	58	70	82
L, мм	63	68	83	92	100	122
Вес, кг	0,18	0,24	0,36	0,66	0,80	1,13

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Основные элементы конструкции клапана приведены в табл. №2 и на рис. 1.
- 3.2. Под действием прямого потока рабочей среды клапан (3) перемещается по оси и открывает обратный клапан. При этом сжимается пружина (5), расположенную внутри сборного корпуса клапана,
- 3.3. При отсутствии давления или наличии обратного потока среды клапан (3) возвращается в положение «закрыто» под действием пружины и перекрывает обратный поток.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Обратный клапан может устанавливаться в любом положении.
- 4.5. Направление прямого потока рабочей среды через клапан должно соответствовать стрелке на корпусе.
- 4.6. В соответствии с п.9.6 ГОСТ 12.2.063 обратные клапаны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на клапан от трубопровода.
- 4.7. В соответствии с п.5.1.8 СП 73.13330 отклонение соосности собранных узлов не должны превышать $\pm 3\text{мм}$ при длине до 1м и $\pm 1\text{мм}$ на каждый следующий метр.
- 4.8. Для исключения выгорания уплотнительных деталей необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев клапана.
- 4.9. В качестве уплотнения между обратным клапаном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы (ФУМ, льняная прядь герметики).
- 4.10. После окончания монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- 4.11. До обратного клапана рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки, во избежание ограничения запирающей способности.
- 4.12. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного клапана.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от -40 до $+50$ °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей.
- 5.2. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.
- 5.3. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок -12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи. Срок службы-10 лет.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

ДАТА ПРОДАЖИ

ПОДПИСЬ

Гарантийный срок –
12 месяцев с момента
ввода в эксплуатацию
Срок службы– 10 лет

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ