



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ПОВОРОТНЫЙ ЧУГУННЫЙ
ФЛАНЦЕВЫЙ С ЧУГУННЫМ
ЗАТВОРОМ**

Предприятие изготовитель: BOTOU YAXING FLUID EQUIPMENT CO. LTD
Адрес: NO 4 ROAD OF BOTOU INDUSTRIAL ZONE, CANGZHOU CITY HEBEI PROVINCE CHINA

ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.11843/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)
	Срок действия с 15.01.2024 по 14.01.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапан обратный поворотный предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах водоснабжения, водоотведения, водоподготовки. Обратный клапан пропускает среду в одном направлении и предотвращает ее движение в противоположном, действуя автоматически и являясь арматурой прямого действия.
- 1.2. Обратные клапаны устанавливаются в систему для защиты трубопроводов, насосов и др. оборудования.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратных клапанов.

Ду	50-300
Р _у , кг/см ²	10/16
Рабочая температура, °С	до+150
Рабочая среда	Вода и неагрессивные среды
Присоединение	Фланцевое с универсальной рассверловкой PN10/16 по EN1092-2/ ГОСТ 33259-2015.

Таблица №2. Спецификация материалов обратных клапанов (Рис.1)

№	Наименование	Материал
1	Корпус	GGG50
2	Седло	Бронза
3	Затвор	GGG50+бронза
4	Ось рычага	Нерж. сталь SS420
5	Рычаг	GGG50
6	Крышка	GGG50
7	Прокладка	Металлическая композитная
8	Болт	Нерж. сталь

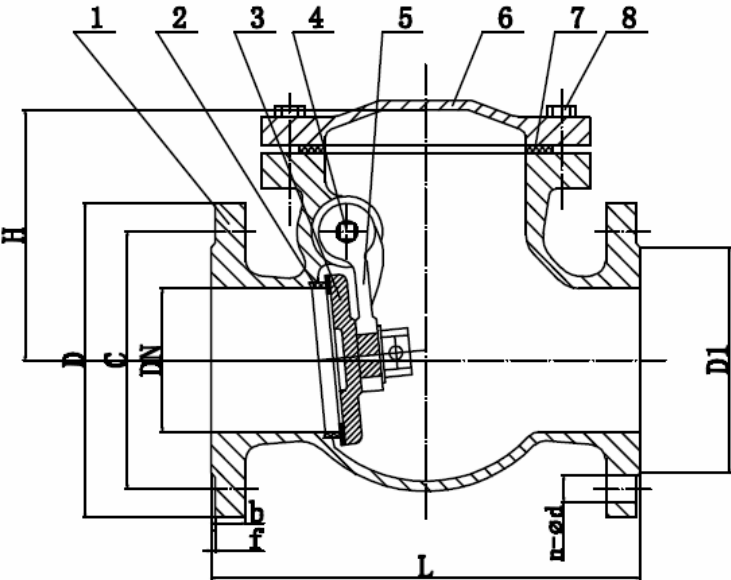


Рис.1 Клапан обратный поворотный фланцевый.

Таблица №3. Габаритные размеры обратных клапанов в мм Рис.1.

DN	L	D		C		D1		n-ød		b	f	H	Вес, кг
		PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16				
50	200	165	165	125	125	99	99	4-19	4-19	19	3	130	8,9
65	240	185	185	145	145	119	119	4-19	4-19	19	3	150	11,7
80	260	200	200	160	160	133	133	8-19	8-19	19	3	155	15,3
100	300	220	220	180	180	154	154	8-19	8-19	19	3	165	20,2
125	350	250	250	210	210	184	184	8-19	8-19	19	3	185	26,8
150	400	285	285	240	240	210	210	8-23	8-23	19	3	205	41,0
200	500	340	340	295	295	265	265	8-23	12-23	20	3	250	62,5
250	600	405	405	350	355	319	319	12-23	12-28	22	3	310	117,0
300	700	460	460	400	410	370	370	12-23	12-28	24,5	4	360	167,0

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Основные элементы конструкции обратного клапана приведены в табл. №2 и на рис. 1.
- 3.2. При подаче рабочей среды во входной патрубок поток среды отжимает затвор (3). При обратном потоке рабочей среды (или отсутствии рабочей среды в трубопроводе) затвор возвращается в исходное положение, перекрывая входное отверстие патрубка. Обратный поток рабочей среды обеспечивает герметичность затвора (при отсутствии давления, затвор возвращается в исходное положение, под тяжестью собственного веса).

4. МАРКИРОВКА

Маркировка клапана наносится на корпус изделия и дублируется на фирменной табличке. Сведения содержат:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- номинальный диаметр DN;
- номинальное давление PN в кгс/см²;
- температура рабочей среды;
- направления потока рабочей среды;
- материалы основных деталей.

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 5.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 5.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений. Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок ее службы.
- 5.4. Рабочее положение обратного клапана на горизонтальном трубопроводе - крышкой вверх, на вертикальном трубопроводе входным патрубком вниз.
- 5.5. Направление прямого потока рабочей среды через клапан должно соответствовать стрелке на корпусе.
- 5.6. При монтаже клапана необходимо обеспечить:
- совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода;
 - параллельность фланцев трубопровода и клапана;
 - компенсацию температурных напряжений.
- 5.7. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 5.8. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.
- 5.9. После окончания монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- 5.10. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного клапана.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 6.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от – 40 до + 50 °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей.
- 6.2. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.
- 6.3. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок -12 месяцев со дня продажи. Срок службы 3 года.

8.2. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- изделие, его шильд;
- выявленный дефект;
- условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

ДАТА ПРОДАЖИ

ПОДПИСЬ

Гарантийный срок –12 месяцев
с даты продажи.
Срок службы-3 года.

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ