

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
**ВСТАВКА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ
ДЕМОНТАЖНАЯ**

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.РА05.В.96039/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 07.10.2024 по 06.10.2029
IQS	Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000107
	Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066)
	Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027
EAC	Сертификат соответствия: РОСС RU С-CN.АД85.В.00608/24
	Выдан Испытательным центром ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)
	Срок действия с 20.09.2024 по 19.09.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Демонтажная вставка – это регулируемое по длине соединение, которое используют для компенсации незначительных изменений длины и угла наклона (несоосность) трубы и запорно-регулирующей арматуры во время монтажа и демонтажа трубопровода, а также для соединения двух трубопроводов при проведении ремонтно-восстановительных работ инженерных сетей.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры демонтажных вставок:

Номинальный диаметр: Ду50-Ду1200

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа

Температура рабочей среды: до +120 °С

Рабочая среда: вода техническая и питьевая, не агрессивные стоки.

Тип присоединения: фланцевое по EN 1092-2 PN10/16.

Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов (Рис. 1)

№	Наименование	Материал
1	Шпилька	Сталь 4.8 с покрытием Dacromet
2	Гайка	Сталь 4.8 с покрытием Dacromet
3	Короткий корпус	Высокопрочный чугун (GGG50)
4	Прижимной фланец	Высокопрочный чугун (GGG50)
5	Уплотнение	EPDM
6	Длинный корпус	Высокопрочный чугун (GGG50)
7	Колпачок	Пластик

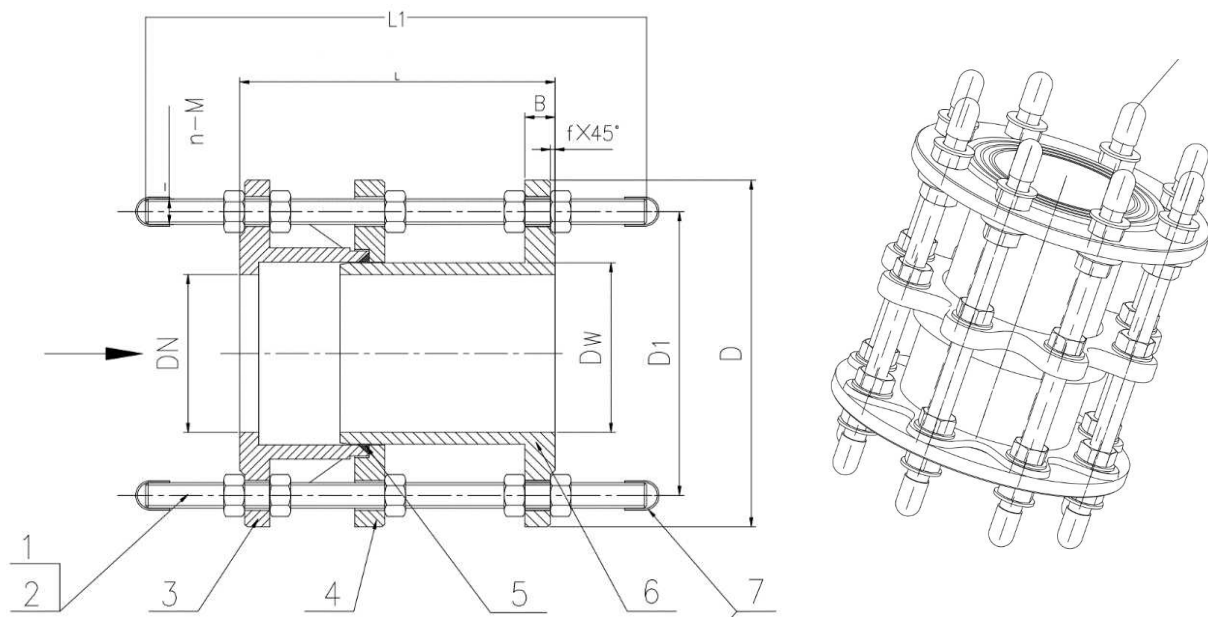


Рис. 1. Демонтажная вставка чугунная фланцевая.

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры демонтажных вставок в мм
(Рис. 1)

DN	PN, МПа	D	D1	Dw	Lmin	Lmax	L1	B	n-M
50	1,0/1,6	185	145	76	160	200	300	19	4-M16
80		200	160	89	160	200	300	19	8-M16
100		220	180	114	160	200	330	19	8-M16
150		285	240	168	160	200	350	19	8-M20
200	1,0	340	295	219	160	200	350	24	8-M20
250		395	350	273	160	200	350	24	12-M20
300		445	400	325	170	220	450	26	12-M20
400		565	515	426	170	220	450	26	16-M24
500		670	620	530	170	220	500	28	20-M24
600		780	725	630	190	240	520	34	20-M27
700		895	840	720	190	240	520	34	24-M27
800		1015	950	820	290	350	550	36	24-M30
900		1115	1050	920	290	350	550	38	28-M30
1000		1230	1160	1020	290	350	580	38	28-M33
1200		1455	1380	1220	310	370	600	44	32-M36
200	1,6	340	295	219	160	200	350	24	12-M20
250		405	355	273	160	200	350	24	12-M24
300		445	400	325	170	220	450	26	12-M24
400		580	525	426	170	220	450	26	16-M27
500		715	650	530	170	220	500	28	20-M30
600		840	770	630	190	240	520	34	20-M33
700		910	840	720	190	240	520	34	24-M33
800		1025	950	820	290	350	550	36	24-M36
900		1125	1050	920	290	350	550	38	28-M36
1000		1255	1170	1020	290	350	580	38	28-M39
1200		1485	1390	1220	310	370	600	44	32-M45

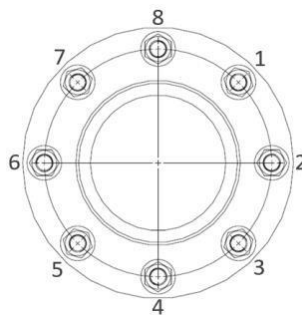
3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

- 3.1. Демонтажная вставка состоит из длинного и короткого чугунных корпусов, соединенных между собой шпильками, а также прижимного фланца, прижимающего уплотнительное кольцо, которое обеспечивает герметичность соединения.
- 3.2. Трехфланцевая конструкция обеспечивает надежность вставки и герметичное уплотнение.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. Демонтажная вставка устанавливается на водоводах непосредственно у запорно-регулирующей арматуры или между фланцами подводящего и отводящего трубопроводов.
- 4.2. Установка демонтажной вставки выполняется после закрепления трубопроводов.
- 4.3. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать фланцы подводящего и отводящего трубопроводов.
- 4.4. Не допускается использование демонтажной вставки в качестве опоры трубопровода.
- 4.5. Установка демонтажной вставки:
- ослабить гайки прижимного фланца;
 - отвернуть гайки и вынуть шпильки;
 - вставить демонтажную вставку в зазор между фланцами соединяемых трубопроводов, убедившись, что отверстия фланцев вставки и трубопроводов совпадают;
 - установить шпильки;
 - стянуть фланцы длинного и короткого корпусов вставки с фланцами подводящего и отводящего трубопроводов;
 - затянуть гайки прижимного фланца (порядок затягивания гаек при стяжке фланцев указан ниже).
- 4.6. После запуска установки и при соответствующем рабочем давлении проверить отсутствие протечек на уплотнительных соединениях.
- 4.7. Пошаговая инструкция затягивания болтов демонтажной вставки ДУ150:

- шаг: позиция 1-5
1. шаг: позиция 2-6
2. шаг: позиция 3-7
3. шаг: позиция 4-8



5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Демонтажная вставка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 2 года со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Срок службы – 10 лет при использовании на трубопроводе с рабочей средой – вода до +70 °С
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс—мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province,
КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ**

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

