

РОССИЙСКИЙ БРЕНД  
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

***ВЕПАРТО***



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ  
**ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ  
С ЧЕТВЕРТЬОБОРОТНЫМ  
ЭЛ. ПРИВОДОМ СЕРИИ Q  
НАПРЯЖЕНИЕМ 220/380В**

|     |                                                                                                                                                  |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ЕАС | Сертификат соответствия затвора: ЕАЭС NRU Д-СН.РА01.В.87522/21                                                                                   |
|     | Выдан Испытательной лабораторией «ГЕРЦ» ООО «Евразийская аналитическая компания» (аттестат аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13 от 15.12.2020) |
|     | Срок действия с 05.04.2021 по 05.04.2026                                                                                                         |
| ЕАС | Сертификат соответствия электропривода: ЕАЭС NRU Д-СН.РА01.В.68494/21                                                                            |
|     | Выдан Испытательной лабораторией «Инициатива» (рег. номер РОСС RU/31587.ИЛ.00009)                                                                |
|     | Срок действия с 23.09.2021 по 22.09.2026                                                                                                         |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах для воды при температуре до 130°C и давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Присоединение затворов к трубопроводу — межфланцевое, с присоединительными размерами по ГОСТ 33259-2015. Тип привода: четвертьоборотный электропривод.

2.2. Размеры верхнего фланца соответствуют ISO 5210.

2.3. Затворы поворотные дисковые соответствуют классу герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

Таблица 1. Технические характеристики.

|                                 |                                |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Номинальный диаметр             | Ду40 – Ду300                   |
| Рабочее давление PN, МПа        | 1,6                            |
| Температура рабочей среды t, °C | до +130                        |
| Рабочая среда                   | вода                           |
| Тип управления                  | электропривод 220/380В         |
| Присоединение к трубопроводу    | межфланцевое                   |
| Материал корпуса                | ВЧШГ (GGG50)                   |
| Материал диска                  | ВЧШГ (GGG50)/Нерж.сталь(SS316) |
| Уплотнительная манжета          | EPDM                           |

Рис.1. Затвор поворотный с четвертьоборотным электроприводом.

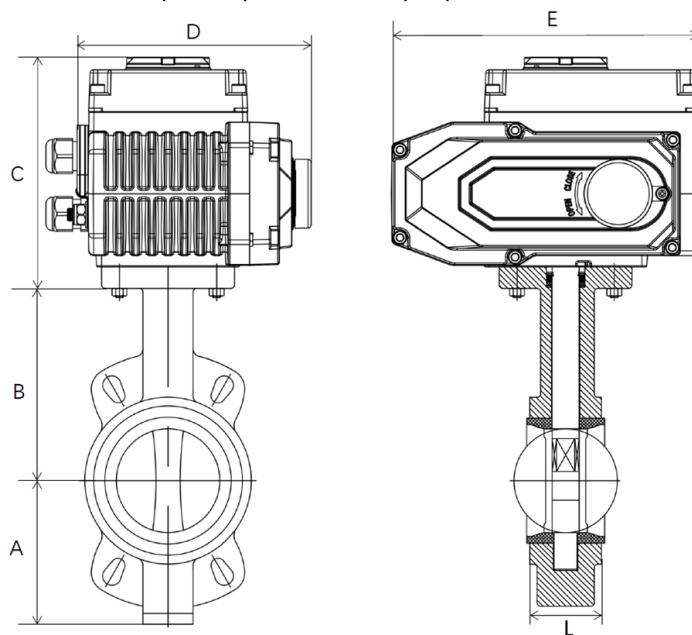


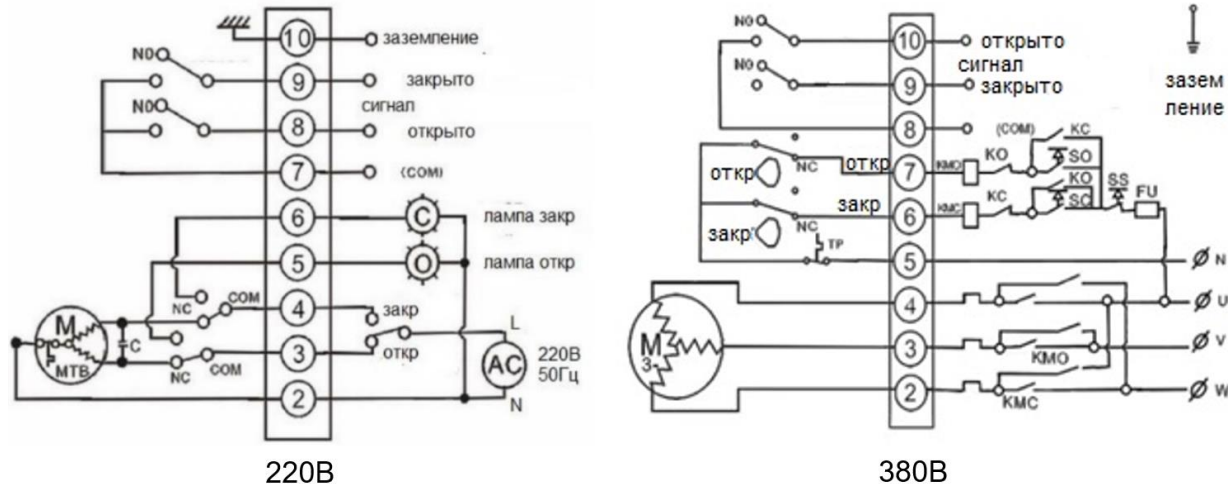
Таблица 2. Основные габаритные и присоединительные размеры затворов.

| Ду  | А,<br>мм | В,<br>мм | С,<br>мм | D,<br>мм | Е,<br>мм | L,<br>мм | Кр. момент, Нхм     |                   | Модель<br>эл.привода |
|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------------------|-------------------|----------------------|
|     |          |          |          |          |          |          | на штоке<br>затвора | на эл.<br>приводе |                      |
| 40  | 60       | 121      | 122      | 138      | 142      | 33       | 20                  | 30                | Q030                 |
| 50  | 65       | 141      | 122      | 138      | 142      | 43       | 20                  | 30                | Q030                 |
| 65  | 72       | 151      | 128      | 145      | 155      | 45,5     | 23                  | 50                | Q050                 |
| 80  | 86       | 159      | 128      | 145      | 155      | 45,5     | 25                  | 50                | Q050                 |
| 100 | 104      | 177      | 122      | 138      | 160      | 51,5     | 40                  | 70                | Q070                 |
| 125 | 125      | 191      | 128      | 150      | 200      | 55,5     | 65                  | 120               | Q120                 |
| 150 | 134      | 213      | 128      | 150      | 200      | 55,5     | 105                 | 170               | Q170                 |
| 200 | 160      | 236      | 156      | 166      | 235      | 60       | 195                 | 250               | Q250                 |
| 250 | 195      | 271      | 156      | 166      | 235      | 68       | 325                 | 600               | Q600                 |
| 300 | 234      | 307      | 156      | 166      | 235      | 68       | 490                 | 600               | Q600                 |

Таблица 3. Основные параметры четвертьоборотных электроприводов.

| Модель эл. привода        | Q030      | Q050      | Q070      | Q120      | Q170      | Q250      | Q600      |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Напряжение, В             | 220/380   | 220/380   | 220/380   | 220/380   | 220/380   | 220/380   | 220/380   |
| Мощность, Вт              | 8         | 8         | 12        | 25        | 35        | 60        | 100       |
| Ток, А                    | 0,20/0,10 | 0,20/0,10 | 0,22/0,10 | 0,30/0,15 | 0,38/0,20 | 0,52/0,25 | 0,75/0,25 |
| Крутящий момент, Нхм      | 30        | 50        | 70        | 120       | 170       | 250       | 600       |
| Степень защиты корпуса    | IP67      | IP67      | IP67      | IP67      | IP67      | IP67      | IP67      |
| Тип ISO фланца            | F03/05/07 | F05/07    | F05/07    | F05/07    | F05/07    | F07/10/12 | F07/10/12 |
| Размеры штока затвора, мм | 9×9       | 9×9       | 11×11     | 14×14     | 14×14     | 17×17     | 22×22     |

Рис.2. Принципиальная электрическая схема подключения электропривода BENARMO серии Q к сети.



### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

3.1. Полное закрытие затвора происходит при повороте под действием электропривода по часовой стрелке на угол 90°. При этом диск совершает вместе со штоком вращательное движение до его полного соприкосновения с резиновой манжетой.

3.2. Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. В зависимости от угла поворота запорного диска (от 0° до 90°) изменяется пропускная способность затвора.

3.3. Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца.

### 4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

### 5. МОНТАЖ

5.1. Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.

5.2. При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызвать блокировку диска из-за деформации манжеты.

5.3. Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.

5.4. Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен.

5.5. Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалины и др.

5.6. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с усилием, исключая чрезмерное сжатие и перекося соединения до контакта металлического корпуса к зеркалу фланца.

5.7. Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.

5.8. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекося, вибрации, отсутствие соосности патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

5.9. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

## **6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

6.1. Затворы поворотные дисковые должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

6.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.

6.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

6.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего документа.

6.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

6.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.

6.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

## **7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

7.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

7.2. При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.

7.3. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

## **8. УТИЛИЗАЦИЯ**

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие.

## **9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантия – 1 год, срок службы – 2 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

**CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD**

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

**ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»**

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

---

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**ГАРАНТИЯ – 1 ГОД**

**СРОК СЛУЖБЫ – 2 ГОДА**

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

