

РОССИЙСКИЙ БРЕНД  
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

***ВЕПАРМО***

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

**КЛАПАН  
БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ  
РУЧНОЙ ЛАТУННЫЙ  
БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ  
НИППЕЛЕЙ**



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д.РА09.В.58994/23

Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 13.11.2023 по 12.11.2028

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапан балансировочный ручной латунный без измерительных ниппелей предназначен для создания дополнительного гидравлического сопротивления заданной величины при гидравлической увязке контуров, ветвей систем водяного отопления или водоснабжения зданий, сооружений различного назначения.
- 1.2. Регулирование клапанов балансировочных осуществляется в ручном режиме.
- 1.3. К клапанам балансировочным ручным возможно подключение импульсной трубки (ВР 1/4") для работы в качестве клапана партнера, а также электронного прибора для замера перепада давления на клапане и расхода рабочей среды либо термодатчика (ВР М10х1).
- 1.4. Возможно использование клапанов балансировочных в качестве запорного устройства в случае такой необходимости.
- 1.5. Клапаны балансировочные ручные в зависимости от модели производятся в двух вариантах расположения выходного патрубка для подключения импульсной трубки/электронного прибора/термодатчика:
  - для установки на прямую подачу;
  - для установки на обратную подачу.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Технические данные балансировочных клапанов.

Ду	15, 20
Ру, кг/см <sup>2</sup>	16
Температура рабочей среды	-20...+120 °С
Температура окружающей среды	-10...+60 °С
Рабочая среда	Вода, растворы гликолей (до 50%)
Присоединение	Резьбовое, внутренняя цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81
Условная пропускная способность (Kvs)	Ду15 – 1,7 м <sup>3</sup> /ч, Ду20 – 2,0 м <sup>3</sup> /ч
Резьба боковых патрубков:	G 1/4"
Монтажное положение:	любое
Класс герметичности по ГОСТ Р54808-2011	A

2.2. Основные габаритные и присоединительные размеры приведены в табл. 2 и на рис. 1.

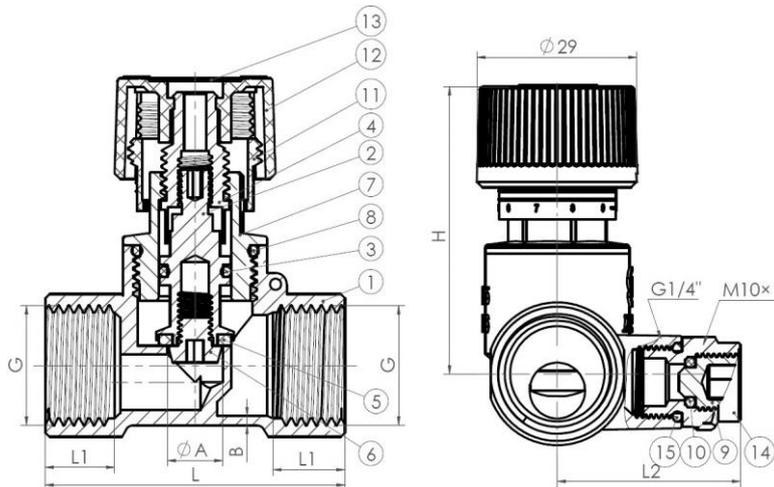


Рис. 1

Таблица 2. Габаритные и присоединительные размеры клапанов в мм Рис. 1.

Наименование	G	A, мм	B, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	H, мм	Вес, гр.
Клапан баланс лат подача Ду15 Ру16 м/м Kvs1.7 Вепармо	ВР 1/2"	10	1,75	54	13	32	47... 51,5	197
Клапан баланс лат обратка Ду15 Ру16 м/м Kvs1.7 Вепармо	ВР 1/2"	10	1,75	54	13	32	47... 51,5	197
Клапан баланс лат подача Ду20 Ру16 м/м Kvs2 Вепармо	ВР 3/4"	15	1,75	62	13	34	49... 53,2	242
Клапан баланс лат обратка Ду20 Ру16 м/м Kvs2 Вепармо	ВР 3/4"	15	1,75	62	13	34	49... 53,2	242

Таблица 3. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь НРb59-1	9	Пробка	Латунь НРb59-1
2	Шток	Латунь НРb59-1	10	Уплотнительное кольцо	EPDM
3	Уплотнительное кольцо	FKM	11	Картридж	АБС-пластик
4	Винт	Латунь НРb59-1	12	Маховик	РА6 GF30
5	Плоская прокладка	PTFE	13	Табличка	-
6	Золотник	НРb59-1	14	Патрубок	Латунь НРb59-1
7	Крышка	НРb59-1	15	Уплотнительное кольцо	EPDM
8	Уплотнительное кольцо	FKM			

Таблица 4. Значение KV (м³/час) балансировочных клапанов в зависимости от настройки.

Настройка (обороты маховика)	KV (м³/час)			
	подача Ду15 м/м Kvs1.7	ру16 Ру16	подача Ду20 м/м Kvs2	ру16 Ру16
0	0,00		0,00	
0,2	0,14		0,04	
0,4	0,64		0,51	
0,6	0,82		1,01	
0,8	0,97		1,35	
1,0	1,06		1,65	
1,2	1,18		1,89	
1,4	1,33		2,14	
1,6	1,53		2,31	
1,8	1,70		2,44	
2,0	1,80		2,53	
2,2	1,84		2,61	
2,4	1,87		2,69	
2,6	1,92		2,76	
2,8	1,92		2,83	
3,0	1,97		2,88	

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Конструкция клапана представляет собой устройство вентильного типа. Установка перепада давления в соответствии с настроечным графиком или таблицей происходит путем перемещения штока (2) с помощью шестигранника. Измерительные устройства либо импульсная трубка подключаются в боковые патрубки (14).

### 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. Клапаны могут устанавливаться в любом монтажном положении. При этом, расположение клапана должно позволять производить удобную настройку и присоединение измерительных приборов.
- 4.2. Направление потока рабочей среды должно совпадать с стрелкой на корпусе.
- 4.3. Монтаж следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».
- 4.4. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических данных настоящего паспорта.
- 4.5. После завершения монтажа, система должна быть испытана гидростатическим давлением, превышающим рабочее в 1,5 раза (но не менее 6 бар). Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016.
- 4.6. Не допускается попадание на рукоятку клапана растворителей, лакокрасочных составов и прочих веществ агрессивных к материалу рукоятки.
- 4.7. Запрещено механическое воздействие на клапан: удар, изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы. Запрещено при монтаже применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие. Концы труб, на которые навинчивается клапан, должны иметь нарезанную резьбовую часть на 1÷3мм меньше длины нарезанной резьбы на муфтах клапана. Предельный момент затяжки при монтаже балансировочного клапана в таблице ниже.

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный момент затяжки при монтаже, Нм	35	45	65	90	130	160

- 4.8. Не допускается замораживание рабочей среды внутри клапана балансировочного.
- 4.9. Рабочая среда не должна способствовать образованию шлама, накипи на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни.

## 5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 5.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

## 6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 2 года со дня продажи. Срок службы – 5 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.
- 7.3. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока.
- 7.4. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 7.5. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.
- 7.6. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

**ZHEJIANG YUQUAN FLUID TECHNOLOGY CO., LTD**

BUILDING 1, NO.35, TIANYOU ROAD, SHAMEN, YUHUAN ZHEJIANG, CHINA, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

**ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»**

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

---

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –  
2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ**

КОЛИЧЕСТВО ШТ. \_\_\_\_\_

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА \_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_

ОТК \_\_\_\_\_

