

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

**КЛАПАН
БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ
АВТОМАТИЧЕСКИЙ
ЛАТУННЫЙ БЕЗ
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ
НИППЕЛЕЙ**



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д.РА09.В.58994/23

Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 13.11.2023 по 12.11.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапаны балансировочные автоматические латунные без измерительных ниппелей предназначены для поддержания в динамическом режиме заданного перепада давления (ΔP_n) на участках двухтрубных систем отопления и охлаждения с переменным расходом.
- 1.2. Клапан балансировочный автоматический позволяет поддерживать требуемый перепад давления (ΔP_n) на участке между точкой до клапана и точкой подключения импульсной трубки (в комплект каждого клапана входит импульсная трубка, которая служит для подключения к симметричному подающему участку системы), тем самым ограничивая расход рабочей среды через регулируемый участок.
- 1.3. Требуемый перепад давления может быть настроен в диапазоне 5-30 кПа и автоматически поддерживается на заданном уровне.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Технические данные балансировочных клапанов.

Ду	15-50
Ру, кг/см ²	16
Рабочая температура, °С	До+120
Рабочая среда	Вода, растворы гликолей до 50%
Присоединение	Резьбовое, внутренняя цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81
Перепад давления минимальный, кПа	5
Перепад давления максимальный, кПа	30
Резьба патрубка входа имп. трубки	G 1/8"
Длина импульсной трубки, м	1
Монтажное положение	Любое
Фиксация настройки	Да
Возможность полного перекрытия потока	Да. Функция перекрытия отделена от функции преднастройки.

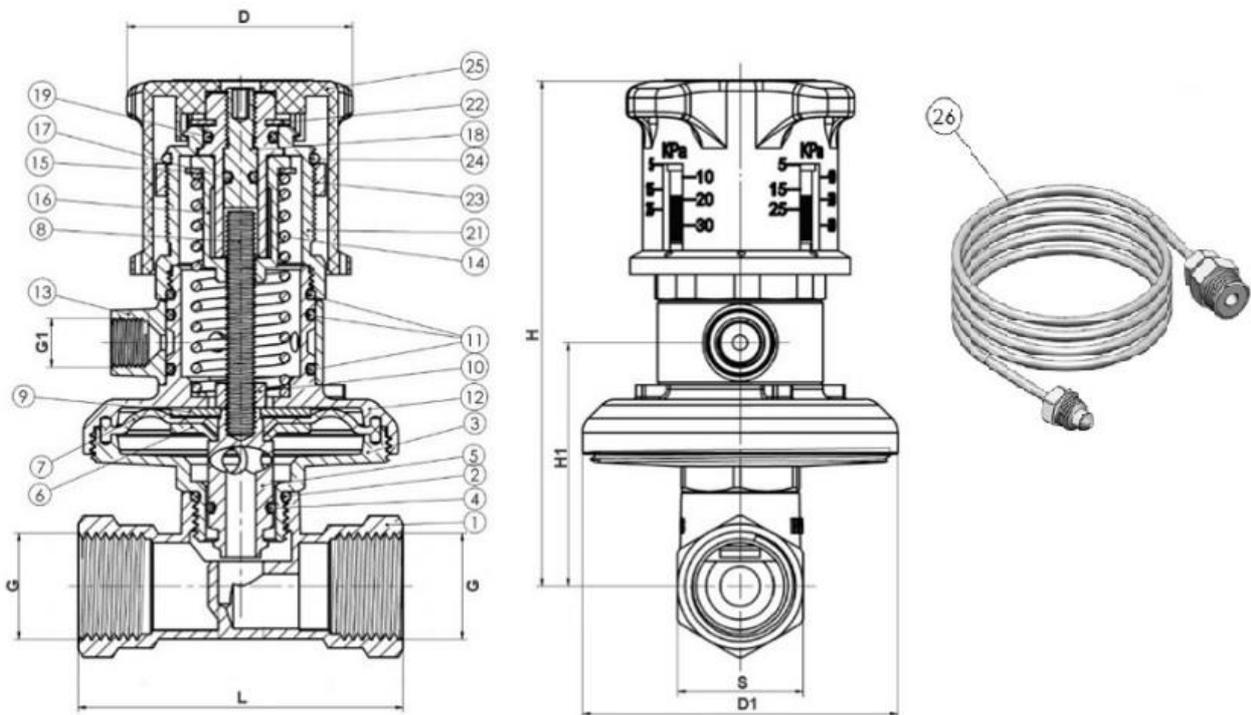


Рис.1 Клапан балансировочный автоматический латунный без измерительных ниппелей.

Таблица 2. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь CW617	14	Пружина	Нерж. сталь SS 304
2	Уплотнение	EPDM	15	Плоская прокладка	PTFE
3	Седло корпуса	Латунь CW617	16	Регулирующая крышка	Латунь CW617
4	Уплотнение	EPDM	17	Уплотнение	EPDM
5	Сердечник	Латунь CW617	18	Рычаг открытия/закрытия	Латунь CW617
6	Нижняя прокладка	Латунь CW617	19	Уплотнение	EPDM
7	Мембрана	EPDM	20	Запорный винт	Латунь CW617
8	Установочный винт	Нерж. сталь SS 304	21	Стопорная втулка	Латунь CW617
9	Плоская прокладка	Нерж. сталь SS 304	22	Стопорное кольцо	Нерж. сталь SS 304
10	Гайка	Нерж. сталь SS 304	23	Запорная крышка	Латунь CW617
11	Уплотнение	EPDM	24	Стопорное кольцо	Нерж. сталь SS 304
12	Крышка	Латунь CW617	25	Маховик	ABS-пластик
13	Патрубок входа имп. трубки	Латунь CW617	26	Импульсная трубка	Медь

Таблица 3. Габаритные и присоединительные размеры клапанов в мм Рис. 1.

PN, бар	DN	G	G1	L	H	H1	D,	D1,	S	Вес, г
16	15	1/2"	1/8"	65	101	48,8	55	63	25	605
	20	3/4"	1/8"	65	103	50	55	63	31	652
	25	1"	1/8"	70	106	53,5	55	63	37,5	772
	32	1 1/4"	1/8"	95	135	71	59	91	47	1730
	40	1 1/2"	1/8"	100	139	75	59	91	54	1936
	50	2"	1/8"	106	147	83	59	91	66	2340

Таблица 4. Гидравлические характеристики.

Настройка	Значение Kv (м ³ /ч) для Ду											
	Ду15		Ду20		Ду25		Ду32		Ду40		Ду50	
	Дифференциальное давление, бар	Расход, м ³ /час	Дифференциальное давление, бар	Расход, м ³ /час	Дифференциальное давление, бар	Расход, м ³ /час	Дифференциальное давление, бар	Расход, м ³ /час	Дифференциальное давление, бар	Расход, м ³ /час	Дифференциальное давление, бар	Расход, м ³ /час
5, кПа	0,052	0,54	0,051	0,72	0,048	0,86	0,053	2,16	0,048	2,38	0,047	3,41
10, кПа	0,105	0,77	0,099	1,02	0,103	1,23	0,096	2,98	0,097	3,29	0,105	4,94
15, кПа	0,149	0,91	0,152	1,24	0,151	1,45	0,148	3,72	0,153	4,04	0,149	5,88
20, кПа	0,197	1,02	0,2	1,41	0,205	1,73	0,189	4,26	0,200	4,67	0,198	6,84
25, кПа	0,248	1,15	0,232	1,56	0,257	1,93	0,256	4,87	0,253	5,26	0,247	7,62
30, кПа	0,298	1,16	0,298	1,72	0,305	2,08	0,286	5,25	0,317	5,87	0,311	8,63

3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 3.1. Клапаны балансирующие автоматические латунные без измерительных ниппелей устанавливаются так, чтобы стрелка на корпусе соответствовала направлению потока рабочей среды.
- 3.2. Расположение клапана балансирующего должно позволять производить настройку и обслуживание.
- 3.3. Не допускается перегибать, заламывать и передавливать импульсную трубку.
- 3.4. Для возможности обслуживания клапана балансирующего рекомендуется установить отсечную арматуру до и после клапана.
- 3.5. Клапаны балансирующие не должны испытывать нагрузку от трубопровода (растяжение, сжатие, изгиб кручение).
- 3.6. Монтаж следует производить с соблюдением СП 73.13330.2016.
- 3.7. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических данных настоящего паспорта.
- 3.8. Не допускается попадание на ручку настройки растворителей, лакокрасочных составов и прочих агрессивных веществ.

3.9. Запрещено механическое воздействие на клапан: удар, изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы. Запрещено при монтаже применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие. Концы труб, на которые навинчивается клапан, должны иметь нарезанную резьбовую часть на 1÷3мм меньше длины нарезанной резьбы на муфтах клапана. Предельный момент затяжки при монтаже балансировочного клапана в таблице ниже.

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный момент затяжки при монтаже, Нм	35	45	65	90	130	160

3.10. Не допускается замораживание рабочей среды внутри балансировочного клапана.

4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

4.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

4.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

5. УТИЛИЗАЦИЯ

5.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

5.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 2 года со дня продажи. Расчетный срок службы 5 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

6.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

6.3. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока.

6.4. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

6.5. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.

6.6. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ZHEJIANG YUQUAN FLUID TECHNOLOGY CO., LTD

BUILDING 1, NO.35, TIANYOU ROAD, SHAMEN, YUHUAN ZHEJIANG, CHINA, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ**

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

ОТК _____

