

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

**КЛАПАН
БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ
РУЧНОЙ ЛАТУННЫЙ
БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ
НИППЕЛЕЙ**



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д.РА09.В.58994/23

Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 13.11.2023 по 12.11.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапан балансировочный ручной латунный без измерительных ниппелей предназначен для создания дополнительного гидравлического сопротивления заданной величины при гидравлической увязке контуров, ветвей систем водяного отопления или водоснабжения зданий, сооружений различного назначения.
- 1.2. Боковые патрубки служат как для присоединения импульсной линии, так и для подключения измерительного прибора. Патрубки заглушены резьбовыми пробками.
- 1.3. Возможно использование клапана в качестве запорного устройства.
- 1.4. Клапан может быть установлен на технологических трубопроводах с средами не агрессивными к материалам изделия, в том числе с питьевой водой

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Технические данные балансировочных клапанов.

Ду	15-25
Ру, кг/см ²	25
Рабочая температура, °С	До+135
Рабочая среда	Вода, фреон
Присоединение	Резьбовое, внутренняя цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81
Условная пропускная способность (Kvs)	Ду15 – 2,22 м ³ /ч, Ду20 – 6,15 м ³ /ч, Ду25 – 9,32 м ³ /ч
Резьба боковых патрубков:	G 1/4"
Монтажное положение:	любое
Класс герметичности по ГОСТ Р54808-2011	A

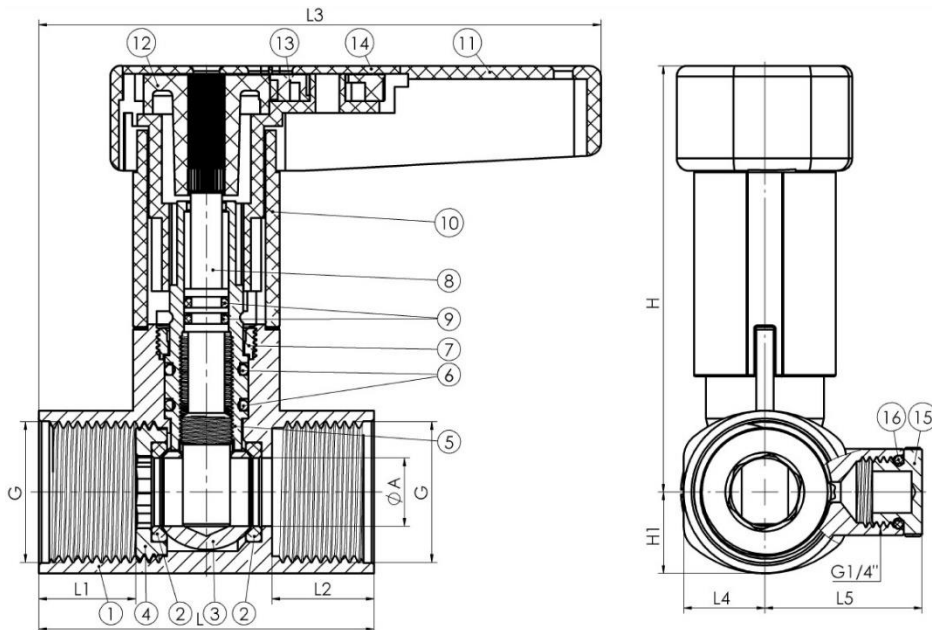


Рис.1 Клапан балансировочный ручной латунный без измерительных ниппелей.

Таблица 2. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь ЛС59-1	9	Упл. кольцо	EPDM
2	Упл. шара	PTFE	10	Крышка	РА6 GF30
3	Шар	Латунь ЛС57-3	11	Рычаг	РА6 GF30
4	Гайка	Латунь ЛС59-1	12	Седло шкалы	РА
5	Сердечник	Латунь ЛС59-1	13	Шкала	РА
6	Упл. кольцо	EPDM	14	Крышка рычага	РА
7	Гайка	Латунь ЛС59-1	15	Заглушка	Латунь ЛС59-1
8	Шток	Латунь ЛС59-1	16	Упл. кольцо	EPDM

Таблица 3. Габаритные и присоединительные размеры клапанов в мм Рис. 1.

PN, бар	DN	G	øA	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	Вес, г
25	15	1/2"	9,5	58	17	18	104	13,5	27,5	75	13,5	275
	20	3/4"	13	64	18,5	19,5	107	15,5	30	81	15,5	355
	25	1"	17	76	21	22,5	113	19	33,5	91	19	505

Таблица 4. Значение KV (м³/час) балансировочных клапанов в зависимости от настройки.

Настройка	KV (м³/час)		
	Ду15	Ду20	Ду25
0	0,1	0,22	0,36
0,5	0,18	0,33	0,5
1,0	0,26	0,52	0,74
1,5	0,35	0,74	1,06
2,0	0,38	0,96	1,37
2,5	0,51	1,19	1,72
3,0	0,57	1,41	2,1
3,5	0,64	1,7	2,51
4,0	0,73	1,94	2,97
4,5	0,86	2,24	3,4
5,0	0,97	2,6	3,88
5,5	1,06	2,99	4,43
6,0	1,18	3,33	4,96
6,5	1,31	3,75	5,54
7,0	1,41	4,19	6,2
7,5	1,55	4,8	6,79
8,0	1,67	5,43	7,46
8,5	1,8	5,93	8,29
9,0	1,96	6,09	8,97
9,5	2,19	6,13	9,23
9,9	2,22	6,15	9,32

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Конструкция клапана представляет собой устройство вентильного типа. Установка перепада давления в соответствии с настроечным графиком или таблицей происходит путем перемещения штока (8) с помощью шестигранника. Открытие/закрытие клапана выполняется шаром (3) при повороте рычага (11). Измерительные устройства либо импульсная трубка подключаются в боковые патрубки на места резьбовых заглушек (15).

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. Клапаны могут устанавливаться в любом монтажном положении. При этом, расположение клапана должно позволять производить удобную настройку и присоединение измерительных приборов.

4.2. Направление потока рабочей среды должно совпадать с стрелкой на корпусе.

4.3. Монтаж следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012.

4.4. Клапаны нужно устанавливать в конце регулирующего контура, чтобы снизить риск завоздушивания.

4.5. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических данных настоящего паспорта.

4.6. Не допускается эксплуатация клапана со снятым или ослабленным винтом крепления рукоятки.

4.7. Не допускается попадание на рукоятку клапана растворителей, лакокрасочных составов и прочих веществ агрессивных к материалу рукоятки.

4.8. Запрещено механическое воздействие на клапан: удар, изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы. Запрещено при монтаже применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие. Концы труб, на которые навинчивается клапан, должны иметь нарезанную резьбовую часть на 1÷3мм меньше длины нарезанной резьбы на муфтах клапана. Предельный момент затяжки при монтаже балансировочного клапана в таблице ниже.

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный момент затяжки при монтаже, Нм	35	45	65	90	130	160



5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 5.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 2 года со дня продажи. Срок службы – 5 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.
- 7.3. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока.
- 7.4. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 7.5. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.
- 7.6. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ZHEJIANG YUQUAN FLUID TECHNOLOGY CO., LTD

BUILDING 1, NO.35, TIANYOU ROAD, SHAMEN, YUHUAN ZHEJIANG, CHINA, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ**

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

ОТК _____

