



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:  
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ  
ПРУЖИННЫЙ МУФТОВЫЙ  
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ  
SS304**

Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.  
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,  
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

|            |   |
|------------|---|
| <b>ЕАС</b> | Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА08.В.71579/22                       |
|            | Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71) |
|            | Срок действия с 12.12.2022 по 11.12.2027                                      |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапан обратный осевой предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах. Обратный клапан пропускает среду в одном направлении и предотвращает ее движение в противоположном, действуя автоматически и являясь арматурой прямого действия.
- 1.2. Обратные клапаны устанавливаются в систему для защиты трубопроводов, насосов и др. оборудования.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратных клапанов.

|  |   |
|--|---|
| <b>Ду</b>                                  | <b>15÷50</b>  |
| <b>Ру, кг/см<sup>2</sup></b>               | 40  |
| <b>Рабочая температура, °С</b>             | -10÷+120  |
| <b>Рабочая среда</b>                       | вода, коррозионные и агрессивные среды                |
| <b>Присоединение</b>                       | муфтовое  |
| <b>Класс герметичности по ГОСТ Р 54808</b> | А   |
| <b>Тип резьбы</b>                          | Цилиндрическая трубная в соответствии с ГОСТ 6357-81. |

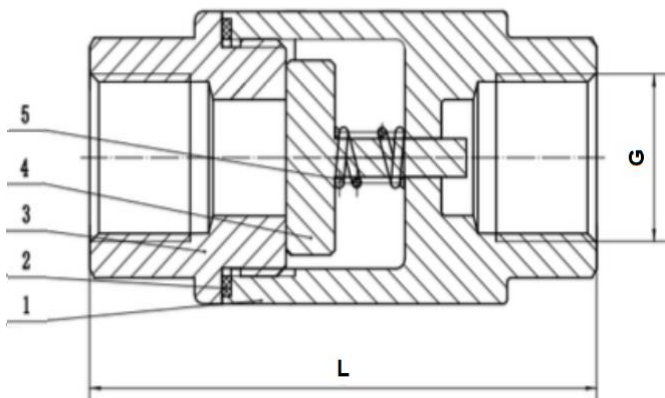


Таблица №2. Спецификация материалов обратных клапанов (Рис.1)

| № | Наименование       | Материал          |
|---|--------------------|-------------------|
| 1 | Полу корпус        | Нерж. сталь CF8   |
| 2 | Уплотнение корпуса | PTFE              |
| 3 | Полу корпус        | Нерж. сталь CF8   |
| 4 | Диск               | Нерж. сталь SS304 |
| 5 | Пружина            | Нерж. сталь SS304 |

Рис.1 Клапан обратный осевой муфтовый

Таблица №3. Габаритные размеры обратных клапанов

| Ду             | 15   | 20   | 25   | 32    | 40    | 50   |
|----------------|------|------|------|-------|-------|------|
| <b>G, дюйм</b> | 1/2  | 3/4  | 1    | 1 1/4 | 1 1/2 | 2    |
| <b>L, мм</b>   | 58   | 64   | 75   | 84    | 101   | 108  |
| <b>Вес, кг</b> | 0,15 | 0,23 | 0,31 | 0,48  | 0,70  | 0,98 |

## 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Основные элементы конструкции клапана приведены в табл. №2 и на рис. 1.
- 3.2. Под действием прямого потока рабочей среды клапан (3) перемещается по оси и открывает обратный клапан. При этом сжимается пружина (5), расположенную внутри сборного корпуса клапана.
- 3.3. При отсутствии давления или наличии обратного потока среды клапан (3) возвращается в положение «закрыто» под действием пружины и перекрывает обратный поток.

## 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Обратный клапан может устанавливаться в любом положении.
- 4.5. Направление прямого потока рабочей среды через клапан должно соответствовать стрелке на корпусе.
- 4.6. В соответствии с п.9.6 ГОСТ 12.2.063 обратные клапаны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на клапан от трубопровода.
- 4.7. В соответствии с п.5.1.8 СП 73.13330 отклонение соосности собранных узлов не должны превышать  $\pm 3$ мм при длине до 1м и  $\pm 1$ мм на каждый следующий метр.
- 4.8. Для исключения выгорания уплотнительных деталей необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев клапана.
- 4.9. В качестве уплотнения между обратным клапаном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы (ФУМ, льняная прядь герметики).
- 4.10. После окончания монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- 4.11. До обратного клапана рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки, во избежание ограничения запирающей способности.
- 4.12. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного клапана.

## 5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от  $-40$  до  $+50$  °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей.
- 5.2. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.
- 5.3. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

## 6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок -12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи. Срок службы-10 лет.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

---

ДАТА ПРОДАЖИ

---

ПОДПИСЬ

---

**Гарантийный срок –**  
12 месяцев с момента  
ввода в эксплуатацию  
**Срок службы– 10 лет**

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)  
ОРГАНИЗАЦИИ