



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:  
ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30Ч39Р  
АНАЛОГ МЗВ ФЛАНЦЕВАЯ  
ОБРЕЗИНЕННЫЙ (NBR) КЛИН  
С ГАЙКОЙ И НАПРАВЛЯЮЩИМИ  
КЛИНА**

Производитель: iValve Tech.(Tongling) Co.,Ltd.  
Адрес: #97 Jinqiao Road, Yi'An Economic Development Zone, Tongling, China.



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.96701/22

Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 04.03.2022 по 03.03.2027

# 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрешиненным (NBR) клином фланцевая используется на магистральных трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды для перекрытия потока рабочей среды в обоих направлениях.

# 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Модель: 30ч39р

**Рабочее давление:** 1,0/1,6 МПа

**Температура рабочей среды:** от 0 °С до +110 °С

**Рабочая среда:** вода, гликоль, щёлочи, нефть и нефтепродукты, минеральные и растительные масла, животные жиры, жидкости и среды не агрессивные к материалам задвижки

**Тип присоединения:** фланцевое (EN 1092-2)

**Управление:** ручное (маховик)

**Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015:** А

Рис. 1. Задвижка чугунная 30ч39р фл. DN 40÷300 с направляющими клина.

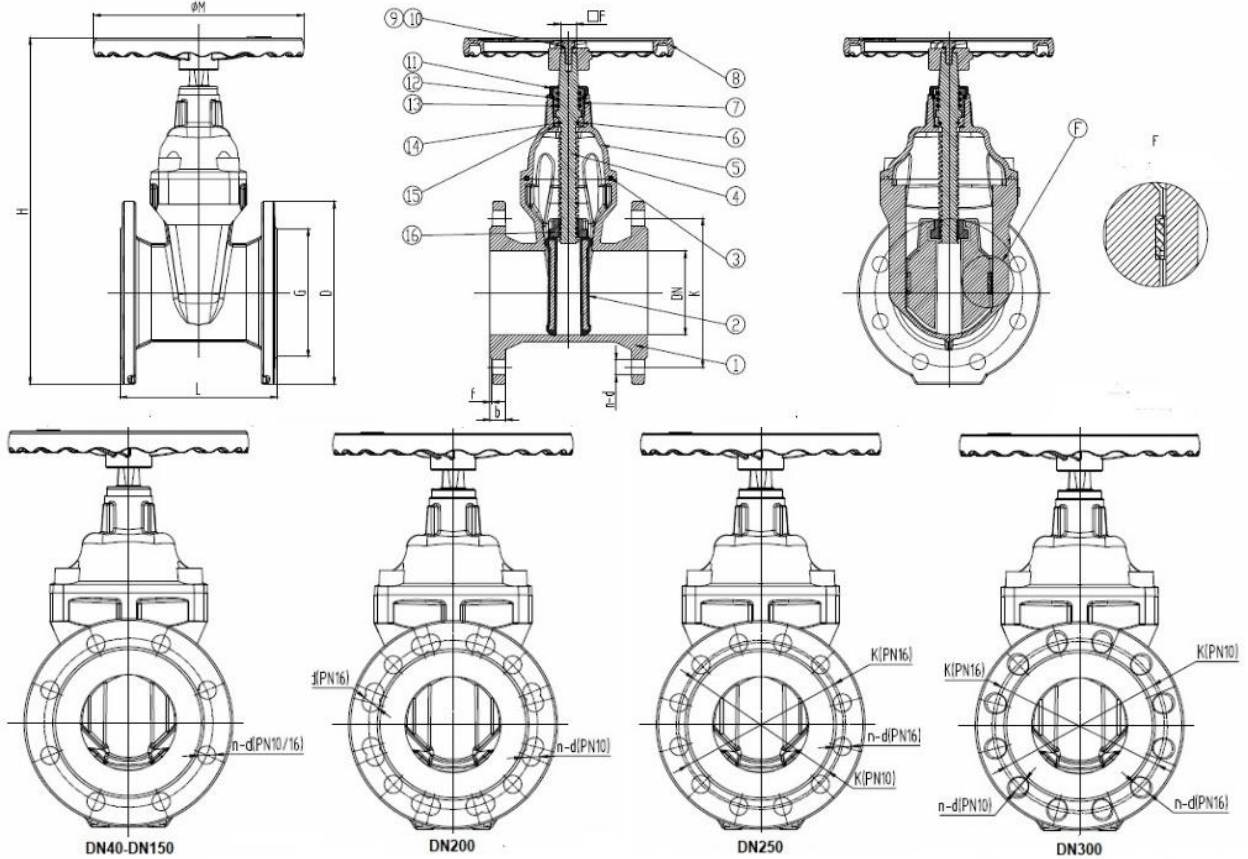


Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов задвижки Рис. 1.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ (GGG50)
2	Обрешиненный клин	ВЧШГ (GGG50+NBR)
3	Уплотнение	NBR
4	Шток	Нерж. ст (SS420)
5	Крышка	ВЧШГ (GGG50)
6	Упорная шайба	Латунь
7	Упорная гайка	Латунь
8	Маховик	ВЧШГ (GGG50)
9-10	Болт+шайба	Нерж. ст (SS304)
10	Шайба	Нерж. ст (SS304)
11-15	Уплотнительное кольцо	NBR
16	Основная гайка	Латунь

Рис.2 Задвижка чугунная 30ч39р фл. DN 350÷DN 600 с направляющими клина.

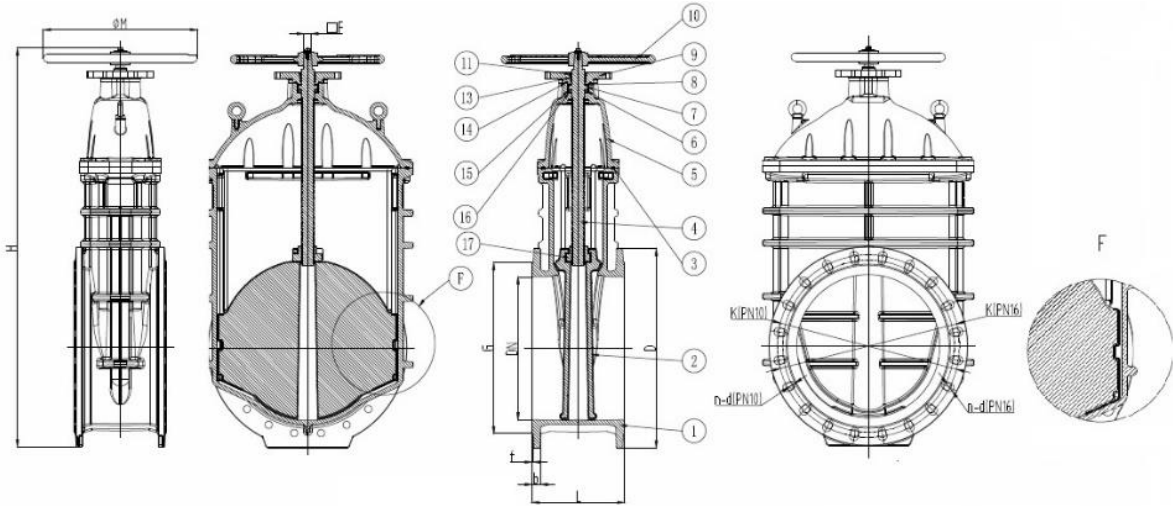


Таблица 2. Конструкция и спецификация материалов задвижки Рис.2.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ (GGG50)
2	Обрезиненный клин	ВЧШГ (GGG50+NBR)
3	Уплотнение	NBR
4	Шток	Нерж. ст (SS420)
5	Крышка	ВЧШГ (GGG50)
6	Упорная шайба	Латунь
7	Направляющее кольцо	Латунь
8	Упорная гайка	Латунь
9	Верхний фланец	ВЧШГ (GGG50)
10	Маховик	ВЧШГ (GGG50)
11-16	Уплотнительное кольцо	NBR
17	Основная гайка	Латунь

Рис.2 Шток задвижек чугунных 30ч39р фл.

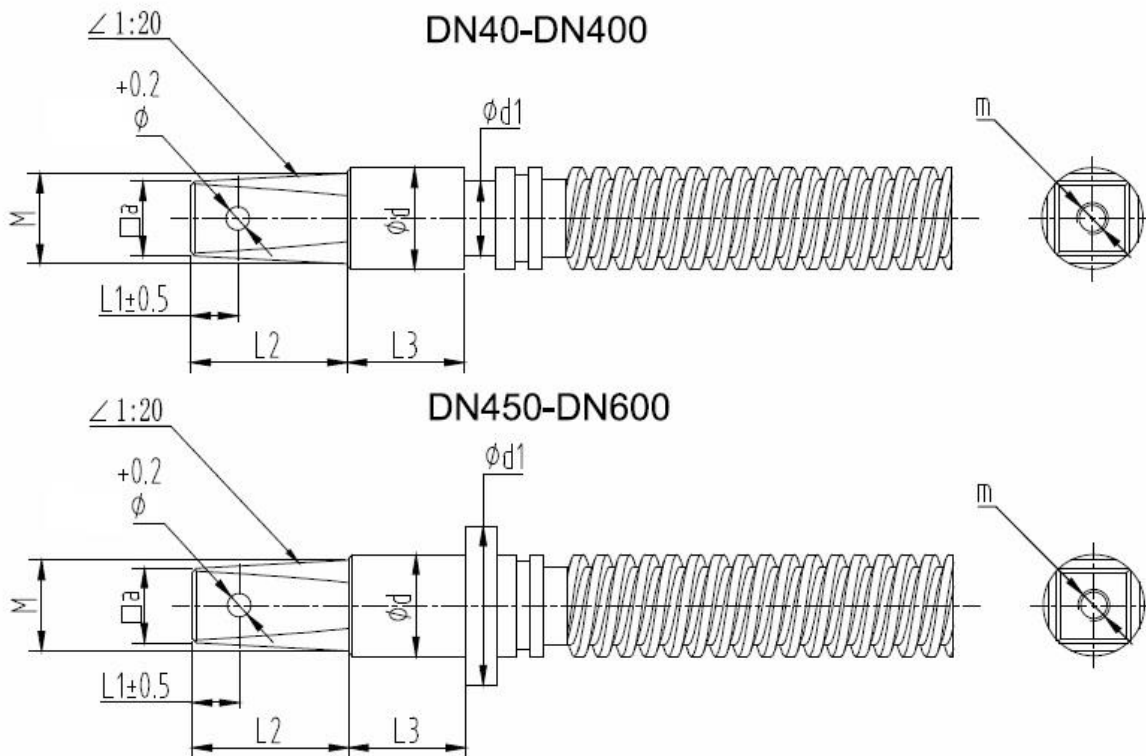


Таблица №3. Геометрические размеры штока задвижек.

<b>DN</b>	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
<b>ød</b>	18	18	21	21	24	26	26	32	34	34	40	40	46	50
<b>ød1</b>	14	14	16	16	18	19	19	25	27	27	32	32	60	72
<b>M</b>	17,35	17,35	20,67	20,67	23,19	23,19	23,19	28,72	31,72	31,72	31,72	31,72	39,34	39,34
<b>ø</b>	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>L1</b>	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	17,5	30
<b>L2</b>	32	32	35	35	40	40	40	45	45	45	45	45	70	70
<b>L3</b>	32	32	35	34	38	38	38	40	51	51	54	54	60	52
<b>□a</b>	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27	27	27	32	32
<b>m</b>	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M12

Таблица №4. Габаритные и присоединительные размеры задвижек.

PN, бар	DN	L	D	K	n-ød	b	f	G	øM	H	F	Вес (справоч- ный) кг	Момент на маховике Н·м
		DIN-F4				мм							
10/16	40	140	150	110	4-19	19	3	84	180	290	14	8,0	40
	50	150	165	125	4-19	19	3	99	180	300	14	9,0	40
	65	170	185	145	4-19	19	3	118	200	345	17	11,4	50
	80	180	200	160	8-19	19	3	132	200	375	17	13,4	60
	100	190	220	180	8-19	19	3	156	220	430	19	18,6	80
	125	200	250	210	8-19	19	3	184	254	480	19	24,4	100
	150	210	285	240	8-23	19	3	211	280	540	19	30,6	120
	200	230	340	295	8-23/ 12-23	20	3	266	315	665	24	49,0	150
	250	250	405	350/ 355	12-23/ 12-28	22	3	319	406	795	27	75,3	200
	300	270	460	400/ 410	12-23/ 12-28	24,5	4	370	406	900	27	100,2	250
	350	290	520	460/ 470	16-23/ 16-28	24,5/ 26,5	4	429	500	1020	27	161,7	300
	400	310	580	515/ 525	16-28/ 16-31	24,5/ 28	4	480	500	1145	27	220,0	350
	500	350	670/ 715	620/ 650	20-28/ 20-34	26,5/ 31,5	4	582/ 609	600	1395/ 1415	32	339,0	450
600	390	780/ 840	725/ 770	20-31/ 20-37	30/ 36	5	682/ 720	600	1655/ 1685	32	639,0	550	

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

**3.1.** Задвижка модели 30ч39р относится к запорным механизмам с невыдвижным ходовым узлом.

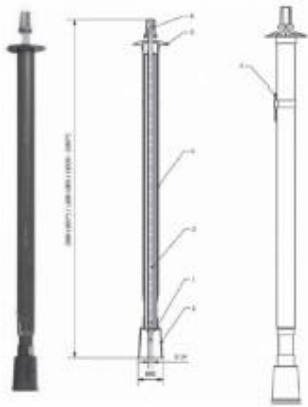
**3.2.** Задвижка состоит из корпуса (1), крышки (5) и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

**3.3.** Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к обрезиненному (NBR) клину (2) через шток (4). Обрезиненный (NBR) клин соединен с основной гайкой, вращаясь шток вкручивается/выкручивается в её резьбу, вследствие чего клин поднимается/ опускается.

**3.4.** Направление рабочей среды – любое.

**3.5.** Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

**3.7.** Задвижки этой модели могут устанавливаться на трубопровод в толще грунта. При этом управление арматурой (открытие/закрытие) выполняется с помощью телескопического штока Рис. 3 и Рис.4.



№	Наименование	Материал
1	Оцинкованная прокладка	Оц. сталь
2	Раструбный патрубок	HDPE
3	Телескопический шток	S235JR
4	Защитная труба	HDPE
5	Фланец	HDPE
6	Верхняя насадка	EN-GJL 250
7	Стопор	Оц. сталь

Рис. 3 Телескопический шток для задвижки 30ч39р.

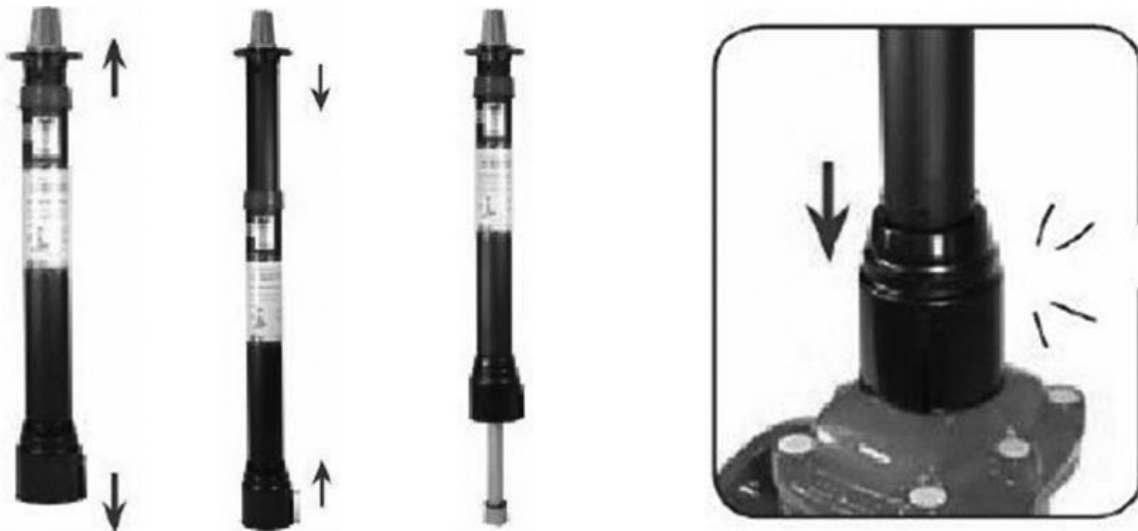



Рис. 4 Порядок установки телескопического штока на задвижку.



## 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

- 
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключаями перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
  - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
  - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

## 5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится фильтр, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

## 6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.  
Гарантийный срок эксплуатации 5 лет со дня отгрузки потребителю. Срок службы 5 лет.  
Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ —  
5 ЛЕТ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ.  
СРОК СЛУЖБЫ— 5 ЛЕТ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. \_\_\_\_\_

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА \_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_

ОТК \_\_\_\_\_

ШТАМП  
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)  
ОРГАНИЗАЦИИ